

**Affaire suivie par :**  
INSTITUT DE SOUDURE INDUSTRIE - PORT DE BOUC  
90, Boulevard de la Méridole  
Z.I. La Grand'Colle  
13110 PORT DE BOUC  
FRANCE  
04.42.06.25.98

**Monsieur ANGUELIDIS Philippe**  
28, Boulevard des Cigales  
83430 ST MANDRIER SUR MER  
FRANCE  
**A l'attention de : Madame TRAVART**

# RAPPORT D'EXAMEN NON DESTRUCTIF

## Contrôle par ressuage des Piquages Aluminium voilier YATAGAN.


### AFFAIRE

**Intitulé :** **Ressuage et Mesures d'épaisseur sur coque de voilier**  
**Client :** Monsieur ANGUELIDIS Philippe **Commande N° :** Facture PROFORMA - Paiement par virement bancaire;19/06/2019  
**Lieu(x) d'intervention :** Saint Mandrier  
**Date(s) d'intervention :** 24/06/2019  
**Personne(s) rencontrée(s) :** Madame TRAVART

### RESUME

Nous sommes intervenu sur le voilier YATAGAN pour des contrôles ressuage sur les piquages de la coque en Aluminium.  
 Le contrôle n'a pu être réalisé suite à un revêtement sur la coque ne permettant pas le contrôle ressuage.  
 En contrepartie à la demande du client nous avons réalisé une inspection visuelle détaillée sur la partie externe de la coque, pour les zones internes de la coque nous n'avons pas d'accès.  
 Voir Photos

Nb d'exemplaire(s) client : 1

	Nom Prénom	N° carte	Date	Visa
Rédigé par	BOUKAALA BADIS	B02-009455	26/06/2019	

# CONTROLE PAR RESSUAGE

## EXAMEN REALISE

Date d'exécution : 24/06/2019  
 Nature ou détail des contrôles : Contrôle par ressuage coloré sur les soudures de raccordement Piquages/ Coque à l'aide d'un pénétrant pré émulsionné coloré et d'un révélateur humide non aqueux afin de mettre en évidence des indications débouchantes 100 % de cette soudure et 10 mm de part et d'autre de cette même soudure  
 Etendue des contrôles :  
 Stade d'examen : Après refroidissement  
 Exécution suivant : NF EN 10228-2  
 Interprétation suivant : NF EN ISO 23277  
 Seuil de notation : A titre informatif toutes indication sup à 2 mm  
 Classe ou coefficient : /

## PIECE EXAMINEE

Repère du composant : Voilier  
 Description du composant : Piquages coque  
 Appareil : Sans objet  
 Unité : Sans objet  
 Dimensions : /  
 Nuance : Aluminium  
 Mode d'élaboration : Soudé  
 Procédé de soudage : /  
 Etat de surface : Brut  
 Préparation des surfaces : Brossage Solvant + chiffon

## RESULTATS

Repère composant	Nature de l'indication	Localisation de l'indication	Dimensions (mm)	Conforme	Non conforme

	Nom Prénom	N° carte	Date	Visa
Rédigé par	BOUKAALA BADIS	B02-009455	26/06/2019	

# CONTROLE PAR RESSUAGE

## CONDITIONS OPERATOIRES

Température de la pièce (°C) : 21

Marque	Type	Fin de validité
AUTRE	KIMO - TKA n°BPISS008407	13/03/20

Rugosité (µm) : Sans objet

Préparation au solvant

Marque	Type	N° de lot	Date de péremption	Mode d'application
Babb Co	N 120	04817/6	07/2021	Pulvérisation

Pénétrant pré-émulsifié : Oui

Pénétrant

Nature	Marque	Type	N° de lot	Date de péremption	Mode d'application	Temps d'imprégnation (min)
Coloré	Babb Co	DP55	01618/1	04/2022	Pulvérisation	20

Elimination de l'excédent de pénétrant : Eau + chiffon

Nettoyage à l'eau

Pression (bar)	Température (°C)
1,5	20

Révélateur

Nature	Marque	Type	N° de lot	Date de péremption	Mode d'application	Temps de révélation (min)
Humide non aqueux	Babb Co	D100	06617	06/2021	Pulvérisation	30

Conditions d'éclairage : Lumière artificielle


Lumière Blanche (lux) : 650

Luxmètre

Marque	Type	N° de série	Date étalonnage
WILMART	005027	BPISS008370	14/03/201

Remise en état des pièces contrôlées : Oui

Eprouvette de référence : N.A

	Nom Prénom	N° carte	Date	Visa
Rédigé par	BOUKAALA BADIS	B02-009455	26/06/2019	

**ILLUSTRATIONS**



Côté Tribord



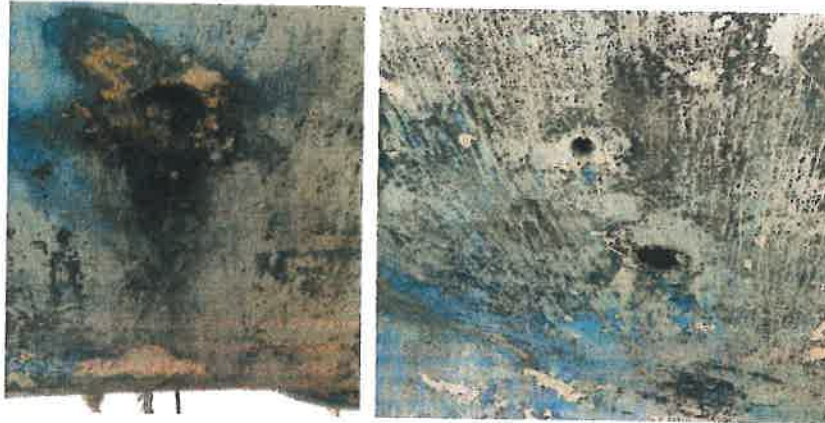
	Nom Prénom	N° carte	Date	Visa
Rédigé par	BOUKAALA BADIS	B02-009455	26/06/2019	

Siège Social : ZI Paris Nord 2 - 90 rue des Vanesses - BP 51362 - 95942 Roissy Charles De Gaulle Cedex  
Tél. + 33 (0)1 49 90 36 00 - Fax + 33 (0)1 49 90 36 50 - [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)

MDT/ISI/352/2015/1/B/FR N° GED 5935-4HNW88-V1


L'utilisation des résultats des prestations de services vendues par Institut de Soudure Industrie, conformément à ses conditions générales de vente, est effectuée sous la propre responsabilité du client.

# CONTROLE PAR RESSUAGE



**Côté Bâbord**



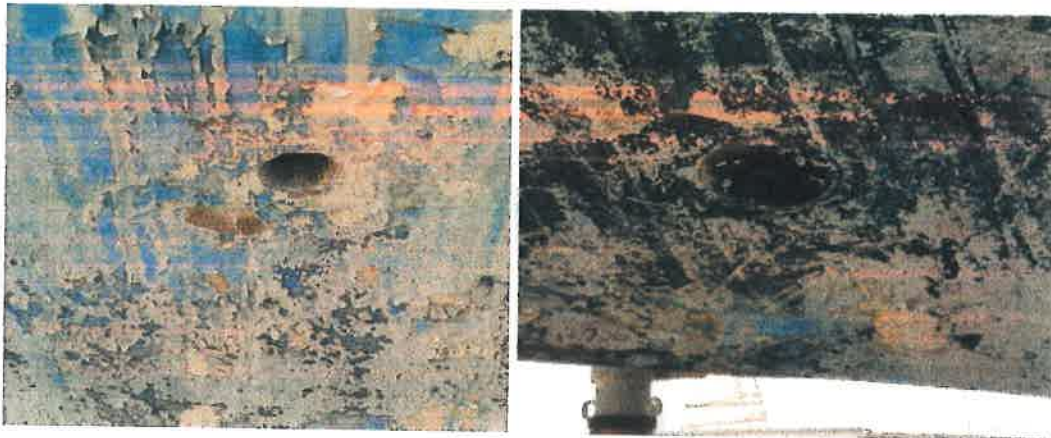
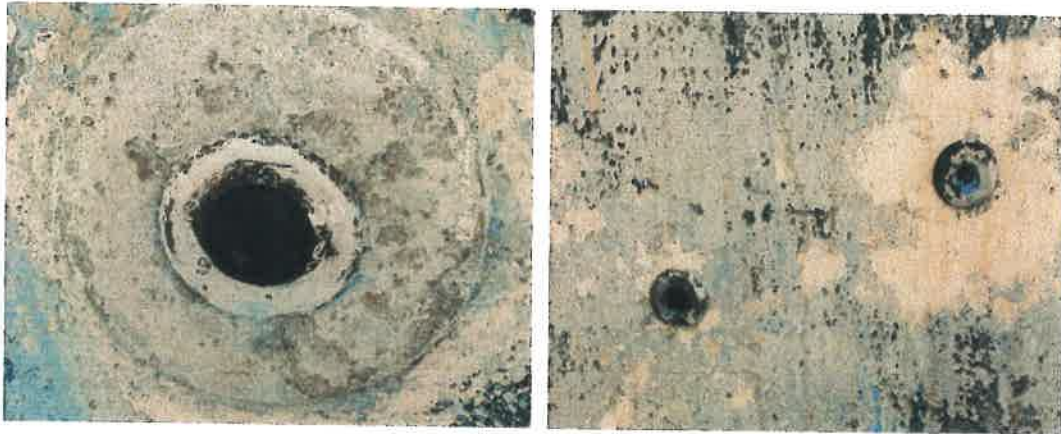
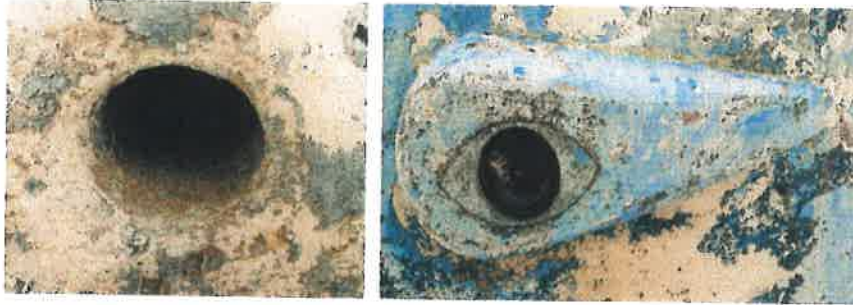
	Nom Prénom	N° carte	Date	Visa
Rédigé par	<b>BOUKAALA BADIS</b>	<b>B02-009455</b>	<b>26/06/2019</b>	

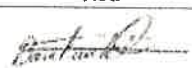
Siège Social : ZI Paris Nord 2 - 90 rue des Vanesses - BP 51362 - 95942 Roissy Charles De Gaulle Cedex  
Tél. + 33 (0)1 49 90 36 00 - Fax + 33 (0)1 49 90 36 50 - [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)

MDT/ISI/352/2015/1/B/FR N° GED 5935-4HNW88-V1

L'utilisation des résultats des prestations de services vendues par Institut de Soudure Industrie, conformément à ses conditions générales de vente, est effectuée sous la propre responsabilité du client.

# CONTROLE PAR RESSUAGE



	Nom Prénom	N° carte	Date	Visa
Rédigé par	BOUKAALA BADIS	B02-009455	26/06/2019	

Siège Social : ZI Paris Nord 2 - 90 rue des Vanesses - BP 51362 - 95942 Roissy Charles De Gaulle Cedex  
Tél. + 33 (0)1 49 90 36 00 - Fax + 33 (0)1 49 90 36 50 - [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)

MDT/ISI/352/2015/1/B/FR N° GED 5935-4HNWB8-V1

L'utilisation des résultats des prestations de services vendues par Institut de Soudure Industrielle, conformément à ses conditions générales de vente, est effectuée sous la propre responsabilité du client.

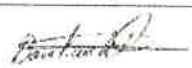
## CONTROLE PAR RESSUAGE



### COMMENTAIRES

---

Présence d'un revêtement ne permettant pas un contrôle ressuage.

	Nom Prénom	N° carte	Date	Visa
Rédigé par	BOUKAALA BADIS	B02-009455	26/06/2019	

Siège Social : ZI Paris Nord 2 - 90 rue des Vanesses - BP 51362 - 95942 Roissy Charles De Gaulle Cedex  
Tél. + 33 (0)1 49 90 36 00 - Fax + 33 (0)1 49 90 36 50 - [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)

MDT/ISI/352/2015/1/B/FR N° GED 5935-4HNWB8-V1

L'utilisation des résultats des prestations de services vendues par Institut de Soudure Industrie, conformément à ses conditions générales de vente, est effectuée sous la propre responsabilité du client.